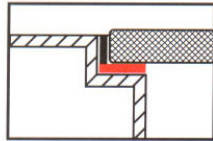




Simson ISR 70-08



Simson Speciali Industrinė Linija yra aukštos kokybės produktų, specialiai sukurtų taikymui gamyboje, linija.

PRODUKTAS

Simson ISR 70-08 yra aukštos kokybės produktas, pagamintas SMP (Sililo Modifikuoto Polimero) pagrindu. Simson ISR 70-08 buvo specialiai sukurtas priekinių stiklų klijavimui. Simson ISR 70-08 užtikrina greitą ir efektingą būdą sujungti daug skirtingų medžiagų OEM, vagonų pramonėje, mobiliuose vienetuose ir t.t., ypatingai ten, kur, iš karto ar neužilgo po sumontavimo, gamybos procese objektai turi būti perkeliama.

Simson ISR 70-08 atitinka FMVSS 212 reikalavimus.

SAVYBĖS

- Simson ISR 70-08 savyje apjungia juostos ir reaktyvinės sistemos privalumus. Iš karto po sumontavimo, gaminys turi *aukštą vidinį stiprumą*, kuris pasireiškia labai sunkia tešla su ypatingai geru susmukimo atsparumu. Reakcija prasideda drėgnomis sąlygomis, reakcijos produktas yra termoreaktyvinė vulkanizuota klijuojamoji medžiaga. Aukštas vidinis stipris kartu ir geros tvirtinančios savybės daro gaminį ypatingai tinkamą ten, kur dalys turi būti transportuojamos iš karto ar neužilgo po montavimo.
- Simson ISR 70-08 labai gerai be grunto sukimba su stiklu ir nereikalauja UV spinduliams atsparaus grunto kai UV stiklo klijų sąsaja keramikinio padengimo yra apsaugota nuo UV spindulių.
- Savo sudėtyje neturi tirpiklių, izocianato ar PVC (polivinilchlorido).
- Labai geros atsparumo UV spinduliams bei senėjimo savybės.
- Paprastai gerai sukimba su keletu paviršių vienu metu, nenaudojant grunto.
- Permanentiškai elastingas temperatūrų amplitudėje nuo -40°C iki +100°C.
- Neutralus, bekvapis, greitai stingstantis.
- Žemas susitraukimo koeficientas.
- Žemas elektrinis laidumas.

NAUDOJIMO BŪDAS

Simson ISR 70-08 galima lengvai išspausti rankiniu ar pneumatiniu pistoletu, esant temperatūrai nuo +5°C iki +35°C. Užnešimo greitis gali būti pagerintas pakaitinus maksimaliai iki 70°C. Norint gauti gerą sukibimą, paviršius turi būti švarus, sausas ir nuriebinas. Keramikinės dangos sluoksnis gali būti nuvalytas Simson Primer M gruntu-valikliu („viskas viename“ išankstinis apdorojimas) ar izopropilalkoholiu. Apdorojimas Simson Primer M gruntu yra taip pat pakankamas daugeliui uždaru paviršių, pvz. aliuminio, dengto plieno, poliesterio (GBR). Išsamesnė informacija apie Simson Primer M yra pateikta specifinės techninės informacijos duomenų žiniaraštyje. Stiklas gali būti klijuojamas per keletą minučių nuo Simson Primer M užnešimo. Stiklo sluoksniai turi būti sujungti per 15 minučių nuo Simson ISR 70-08 užnešimo. „Grunto-valiklio“ džiovimo laikas gali būti sutrumpintas iki kelių sekundžių, jeigu yra džiovinama karšto oro srove. Kai nėra keramikinės dangos ar kai esama keramikinė danga neužtikrina pakankamos apsaugos nuo UV spindulių, nebent stiklo klijų sąsaja yra uždengta nuo UV spindulių, po kai stiklas buvo nuvalytas Simson Cleaner 14 ar izopropilalkoholiu, turi būti naudojamas Simson Primer G gruntas. Nuvalyti įrankius ar Simson ISR 70-08 likučius galima švaraus bespalvio audinio gabalėlio, sudrėkinto Simson Cleaner 14 tirpale ar izopropilalkoholyje. Siekiant išvengti nenorimo poveikio, yra rekomenduojama pirmiausia išbandyti šiuos valiklius ant nedidelio paviršiaus ploto.

Simson ISR 70-08

TECHNINIAI DUOMENYS

Pagrindinė medžiaga	Sililo Modifikuotas Polimeras (SMP)	
Stingimo būdas	drėgnas	
Specifinis tankis	apie 1,4g/ml	
Plėvelės susiformavimo greitis	apie 10 minučių	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Tikimo laikas	<15 minučių	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Stingimo greitis po 24 valandų	apie 3 mm	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Šoro kietumas A	apie 65	(DIN 53505)
Tūrio pasikeitimas	<3%	(DIN 52451)
Vidinis stiprumas	apie 1800 Pa	(Physica reometras MC100)

(maksimalus krūvis vienam kv. metrui nesustingusios medžiagos, kuriam esant paviršius neįlinksta)

Elektrinė varža >10¹¹ Ωcm (DIN 53482)

Stipris tempiant (100%) apie 2,1Mpa (DIN 53504/ISO 37)
Nutraukimo jėga apie 2,9 Mpa (DIN 53504/ISO 37)
Maksimalus pailgėjimas tempiant apie 225% (DIN 53504/ISO 37)
Stipris kerpant apie 2,5Mpa (DIN 53283/ASTM D1002)

(Alu-Alu, medžiagos sluoksnio storis 2mm, bandymo greitis 50mm/min.)

Stipris plyštant apie 13N/mm (DIN 53515/ISO 34)
(C tipas, bandymo greitis 500mm/min.)

E-modulis (10%) apie 4,3Mpa (DIN 53504/ISO 37)

Tirpiklio procentinė dalis 0%

Izocianato procentinė dalis 0%

Temperatūrinis atsparumas nuo -40 °C iki 120 °C

Temperatūrinis atsparumas 180 °C (maksimaliai 0,5 val.)

Naudojimo temperatūra nuo +5 °C iki 35 °C

Atsparumas UV spinduliams ir lauko sąlygoms labai geras

Spalva juoda

Įpakavimas 290ml tūbelės, 600ml maišeliai, kitoks įpakavimas pagal pareikalavimą.

SAUGOJIMO SĄLYGOS

Simson ISR 70-08 gali būti saugomas 12 mėnesių uždaruose (neatidarytuose) konteneriuose sausoje vietoje esant temperatūrai nuo +5°C iki 30°C (tūbelės – 18 mėnesių).

SAUGUMO PRIEMONĖS

Jokių specifinių saugumo priemonių nėra numatyta. Informacija pateikta saugos duomenų žiniaraštyje.

TRANSPORTAVIMO KLASIFIKAVIMAS

Netaikytina.

